



**INFORME DE ENSAYOS**

A petición de **JOHNSON WINDOW FILMS, INC** se ha realizado la **Extensión I** de la lámina ensayada en su día con informe número **200706431044**, conforme a lo previsto en la O.M de Ministerio de Ciencia y Tecnología de fecha seis de junio de dos mil uno, cuya última modificación la constituye la ORDEN ITC/1992/2010 de 14 de julio, relativa a las **condiciones técnicas que deben cumplir las láminas de material plástico destinadas a ser adheridas a los vidrios de seguridad y materiales para acristalamiento de los vehículos en servicio.**

**Motivo de la extensión:** Actualización del marcado del modelo de la lámina, de acuerdo a lo dispuesto en el punto 2, artículo 4, de la Orden ITC/1992/2010 de 14 de Julio.

Las láminas adhesivas se han ensayado sobre probetas enviadas por el solicitante y que responden según dicho solicitante a las siguientes características técnicas:

- A) Nombre del fabricante o designación comercial: **Johnson Window Films, Inc.**
- B) Marca del modelo:



**COPIA**

- C) Proceso de fabricación: **Laminación de poliéster.**
- D) Número de láminas componentes que la forman: **2.**
- E) Espesor nominal de la lámina: **50 micras.**
- F) Color de la lámina: **Gris neutro.**
- G) Naturaleza del adhesivo: **P.S. (Sensible a la presión).**
- H) Tipo de instalación prevista: **Interna, Externa, Interna o Externa (Indistintamente), Interna y Externa (Simultánea)<sup>1</sup>.**
- I) Otras características: **Ver documentación del fabricante.**

**ENSAYOS REALIZADOS Y RESULTADOS OBTENIDOS:**

**1.- ENSAYO DE FRAGMENTACIÓN:**

De los ensayos realizados se deduce la equivalencia entre las roturas realizadas en las probetas con lámina y las probetas sin lámina.

**Conclusión:** **SÍ / NO** Cumple<sup>1</sup>.



<sup>1</sup>Táchese lo que no proceda

## 2.- ENSAYO DE RESISTENCIA AL FUEGO:

De los ensayos realizados se deduce que tras quince segundos de exposición a la llama no se produce ignición de la lámina.

Conclusión: ~~SÍ~~ / ~~NO~~ Cumple<sup>1</sup>.

## 3.- MARCADO:

Se ha comprobado que sobre las probetas ensayadas, la marca de la lámina adhesiva era claramente legible e indeleble.

Conclusión: ~~SÍ~~ / ~~NO~~ Cumple<sup>1</sup>.

**CONCLUSIÓN FINAL:** Las muestras ensayadas ~~SÍ~~ / ~~NO~~ CUMPLEN con lo dispuesto en la Orden ITC/1992/2010 de 14 de julio para un tipo de instalación ~~Interna, Externa, Interna o Externa (Indistintamente), Interna y Externa (Simultánea)~~<sup>1</sup>.

Madrid, a quince de marzo de dos mil once.

Vº Bº

Eugenio Salinero Muñoz  
Director de Departamento

Realizado por,

José Manuel Blanco  
Ayudante de Ingeniero



\* El presente informe sólo afecta a las muestras ensayadas y no podrá ser reproducido parcialmente sin autorización.

<sup>1</sup>Táchese lo que no proceda

Informe de ensayos.

15/03/2011

- a) Nombre del Fabricante.  
Johnson Window Films, Inc.
- b) Marca del Modelo.



- c) Proceso de Fabricación.  
Laminación de Polyester.
- d) Número de Láminas que la conforman.  
2 Láminas.
- e) Espesor de la lámina.  
50 Micras.
- f) Color de la lámina.  
Gris Neutro.
- g) Naturaleza del Adhesivo.  
P.S. (sensible a la presión)
- h) Otras características.  
Referencias comerciales (Executive Series)

**COPIA**

