



INFORME DE ENSAYOS

A petición de **JOHNSON WINDOW FILMS, INC** se ha realizado la **Extensión I** de la lámina ensayada en su día con informe número **200706431045**, conforme a lo previsto en la O.M de Ministerio de Ciencia y Tecnología de fecha seis de junio de dos mil uno, cuya última modificación la constituye la ORDEN ITC/1992/2010 de 14 de julio, relativa a las **condiciones técnicas que deben cumplir las láminas de material plástico destinadas a ser adheridas a los vidrios de seguridad y materiales para acristalamiento de los vehículos en servicio.**

Motivo de la extensión: Actualización del marcado del modelo de la lámina, de acuerdo a lo dispuesto en el punto 2, artículo 4, de la Orden ITC/1992/2010 de 14 de Julio.

Las láminas adhesivas se han ensayado sobre probetas enviadas por el solicitante y que responden según dicho solicitante a las siguientes características técnicas:

- A) Nombre del fabricante o designación comercial: **Johnson Window Films, Inc.**
- B) Marca del modelo:



COPIA

- C) Proceso de fabricación: **Laminación de poliéster.**
- D) Número de láminas componentes que la forman: **2.**
- E) Espesor nominal de la lámina: **50 micras.**
- F) Color de la lámina: **Carbón.**
- G) Naturaleza del adhesivo: **P.S. (Sensible a la presión).**
- H) Tipo de instalación prevista: **Interna, Externa, Interna o Externa (Indistintamente), Interna y Externa (Simultánea)¹.**
- I) Otras características: **Ver documentación del fabricante.**

ENSAYOS REALIZADOS Y RESULTADOS OBTENIDOS:

1.- ENSAYO DE FRAGMENTACIÓN:

De los ensayos realizados se deduce la equivalencia entre las roturas realizadas en las probetas con lámina y las probetas sin lámina.

Conclusión: **SÍ /NO** Cumple¹.



¹Táchese lo que no proceda

2.- ENSAYO DE RESISTENCIA AL FUEGO:

De los ensayos realizados se deduce que tras quince segundos de exposición a la llama no se produce ignición de la lámina.

Conclusión: **SÍ /NO**-Cumple¹.

3.- MARCADO:

Se ha comprobado que sobre las probetas ensayadas, la marca de la lámina adhesiva era claramente legible e indeleble.

Conclusión: **SÍ /NO** Cumple¹.

CONCLUSIÓN FINAL: Las muestras ensayadas **SÍ /NO CUMPLEN** con lo dispuesto en la Orden ITC/1992/2010 de 14 de julio para un tipo de instalación ~~Interna, Externa, Interna o Externa (Indistintamente), Interna y Externa (Simultánea)~~¹.

Madrid, a quince de marzo de dos mil once.

Vº Bº

Eugenio Salinero Muñoz
Director de Departamento

Realizado por,

José Manuel Blanco
Ayudante de Ingeniero



* El presente informe sólo afecta a las muestras ensayadas y no podrá ser reproducido parcialmente sin autorización.

¹Táchese lo que no proceda

Informe de ensayos.

15/03/2011

- a) Nombre del Fabricante.
Johnson Window Films, Inc.
- b) Marca del Modelo.



- c) Proceso de Fabricación.
Laminación de Polyester.
- d) Número de Láminas que la conforman.
2 Láminas
- e) Espesor de la lámina.
50 Micras.
- f) Color de la lámina.
Carbón de alto rendimiento.
- g) Naturaleza del Adhesivo.
P.S. (sensible a la presión)
- h) Otras características.
Referencias comerciales (Greystone)

COPIA

